Scheda Prodotto

Date 06.09.2010 Rev.3

DESCRIZIONE

Film di poliestere, stampato in rotocalco per uso interno ed esterno (*UV-stabilized film*).
Questo tipo di prodotto è indicato per la nobilitazione di:

- Alluminio
- Acciaio
- Acciaio Inox
- Acciaio Zincato a caldo
- Acciaio Laminato a freddo
- Acciaio Elettrozincato

E' necessario uno specifico adesivo per *coil*.

SUPPORTO DI STAMPA

- Altezza di stampa: max 1500 mm (1860 mm su richiesta).
- Spessore: 15 µm - 20 µm.
- Peso di base: 21/28 g/m² .
- Anima: cartone pesante da 75 mm a 150 mm.
- Diametro bobina: da 200 a 500 mm.
- Lunghezza bobina: fino a 4000 m.
- Peso bobina: max 200kg (h 1500mm).

STAMPA

Rotocalco con uso di resine viniliche base solvente.

BRILLANTEZZA

Opaco (*Mat* 20 Gloss) o lucido (*High Gloss* > 90 Gloss).

SISTEMI DI APPLICAZIONE

Applicare con calandra, la temperatura ottimale di adesione è compresa tra 140° e 190°, è funzione sia del tipo di coil sia dall'adesivo.
E' consigliato ottimizzare le condizioni di applicazione industriale in base al proprio impianto produttivo.

QUALITA' E R&D

Vengono effettuati controlli di qualità interni ed esterni, in particolare attraverso test comparativi di applicazione e valutazione della resa cromatica e della superficie nobilitata attraverso un confronto diretto con master (standard di produzione).

Test interni :

- Materie prime, semilavorati e prodotti sono controllati attraverso:
    - FT-IR-ATR (spettroscopia infrarossa)
    - GC-FID / HS-GC (gascromatografia)
- Test di durabilità (*UV-stabilized film*) secondo le normative :
    - UNI EN ISO 4892-2 (*Xenon test – daylight filter*)
    - UNI EN ISO 4892-3/2006 (QV-B @ 314 nm)

Test su Texcover per esterno (UV-stabilized film)

- ASTM 4141 (EMMAQUA/Q-Trac –invecchiamento reale accelerato) – In corso presso siti espositivi internazionali
- ASTM –D 1014 (FLORIDA TEST) – In corso presso siti espositivi internazionali
- ISO 7724/3 – 1984 (QV-B @ 314 nm)*
- ISO 4628/2 (*Blistering*)*
- ISO 4628/3 (*Rusting*)*
- ISO 4628/2 (*Cracking*)*
- ISO 4628/5 (*Flaking*)*
- ISO 105 A02 (Cambiamento di colore)*

Test condotti presso la "*Stazione Sperimentale per le Industrie degli Oli e dei Grassi" (SSOG)*.
Le aree di pertinenza dell' SSOG sono stabilite dai :

- D.Lgs. 2 febbraio 1919, n.637;
- D.Lgs. 29 ottobre 1999, n.540;
- D.Lgs. 23 febbraio 2001, n.71.

Test & risultati	*Blistering* **[ISO 4628/2]**	*Rusting* **[ISO 4628/3]**	*Cracking* **[ISO 4628/2]**	*Flaking* **[ISO 4628/5]**
Invecchiamento accelerato (Q-UVA @ 340 nm – 3000h) [UNI EN ISO 4892/3 – 2006]	Assente	Assente	Assente	Assente

Cambiamento di colore [ISO 105 A02] dopo invecchiamento accelerato [ISO 7724/3 – 1984]	**Dopo 1000 h**	**Dopo 2000 h**	**Dopo 3000 h**
Riferimento : Scala dei grigi	5/5	5/5	4/5

Test di qualità su Texcover per uso indoor (condotti presso laboratori esterni accreditati SINCERT)

Coefficiente di frizione (statico)	ASTM-D 1894	0.4
Gloss	DIN 67530	180 Gloss @ 20° 100-120 Gloss @ 60°* * il valore dipende dal decoro
Adesione dopo	ECCA T6	Nessuna perdita di adesione
Resistenza alla piegatura	ECCA T7	0.5T
Resistenza all' impatto	ASTM D 2794-93	Nessun cambiamento 140 lb/inc
Camera umido/statica	ASTM D 2247-94	Invariato dopo 1000 ore
Resistenza alla nebbia salina	ECCA T8	Invariato dopo 500 ore
Resistenza alla matita	UNI 10782:99	H (Faber Castell)
Resistenza al calore secco	UNI EN 12722:2009 (Min 1 - Max 5)	Invariato fino a 85℃
Resistenza alla luce artificiale	ISO 105B-A02 / BS 1006 A02_1978 • Temperatura 55℃ • Lampada Arco di Xenon • Ciclo Solo irraggiamento Riferimento: Scala internazionale dei Blu (Min 1 - Max 8)	≥ 6* * il valore dipende dal disegno

Resistenza superficiale ai liquidi freddi	UNI EN 12720:2009 (Min 1 - Max 5) • 5 Nessun difetto • 4 Leggero alone appena visibile • 3 Difetto Visibile • 2 Difetto marcato • 1 Pesante degrado superficiale Tempo di contatto secondo la normativa UNI 10944:2001	**Prodotto**	**Risultato**	**Valore**
		Acido acetico 10%)*	PASS	5
		Acetone	PASS	5
		Ammoniaca (10%)*	PASS	5
		Acido citrico (10%)	PASS	4

	* in soluzione acquosa ** Cloramina T 2,5% in acqua	Sapone	PASS	5
		Caffè	PASS	5
		Disinfettante **	PASS	5
		Etanolo 48%	PASS	5
		Butil Acetato / Etil Acetato 1:1	PASS	5
		Olio di oliva	PASS	5
		Olio di paraffina	PASS	5
		Carbonato di sodio (10%)*	PASS	5
		Cloruro di sodio (15%)*	PASS	5
		Tè	PASS	5
		Acqua distillata	PASS	5
		Vino rosso	PASS	4
		Birra chiara	PASS	5

IMBALLO

Il materiale è consegnato in imballo specifico

STOCCAGGIO

Mantenere in luogo asciutto e ventilato, proteggere da calore e luce solare.

SCADENZA PRODOTTO

1 anno nelle condizioni sopra citate.

AVVERTENZE

Sublitex non risponde di applicazioni anomale o che non abbiano seguito le indicazioni operative le specifiche di stoccaggio fornite.

State of Art

Le informazioni sopra riportate, rispecchiano attualmente il nostro "*State of the Art*" sono comunque da noi divulgate senza impegno, sono tuttavia possibili modifiche e revisioni future in accordo con l'evoluzione tecnologica e aziendale. Si destina all'acquirente la verifica delle informazioni riportate in funzione delle proprie competenze tecnologiche e impiantistiche.

SUBLITEX
sublitex@miroglio.com
sublitex.com

Miroglio Textile s.r.l.
Strada Tagliata 18
12051 Alba – Italy
t. (+39) 0173 298741
f. (+39) 0173 298220

Sede legale:
Via S. Margherita 23
12051 Alba – Italy
mirogliotextile.com

Cap.Soc.Euro 50.000.000 i.v.
Nr. R.E.A. CN-273687
Cod.Fisc./P.I. IT 03232390041

Unico socio e sotto
la direzione e coordinamento
di Miroglio s.p.a.

CERTITEX
ISO 9001 – Cert. n. 305